



Nella foto l'unità reca il Contenitore chiuso per sementi, venduto separatamente

TRASEMINATRICE SEMOVENTE BILLY GOAT OS901SPS, OS901SPH Manuale utente

Accessori

Kit coperchio per tramoggia
Un comodo sistema di collocazione del contenitore di semi
P/N 351600

Kit carrello
L'operatore può salire sul retro dell'unità risparmiandosi la fatica di camminare
P/N 351601

Pezzi di ricambio

Kit rullo
Da usare per sostituire rulli usurati o danneggiati
P/N 351603

Kit lama
Da usare per sostituire le lame usurate o danneggiate sul rullo
P/N 351610



INDICE

SPECIFICHE E RUMORE/VIBRAZIONE	3
ETICHETTE ISTRUZIONI	4
CHECKLIST DELL'IMBALLAGGIO	5
ASSEMBLAGGIO	6
FUNZIONAMENTO	7-8
MANUTENZIONE	9
RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	10
ELENCO PEZZI	11-22

Specifiche

	OS901SPS	OS901SPH
Motore: HP*	9.0 HP (6.7kW)	9.0 HP (6.7kW)
Motore: Modello	EX270D50021	GX270K1QA2
Motore: Tipo	Subaru	Honda
Motore: Capacità del serbatoio	6,1 L	5,3 L
Motore: Capacità serbatoio olio	1 L	1,1 L
Peso unità totale:	142 kg	147 kg
Pendenza operativa massima	15°	20°
Test rumore in conformità con 2000/14/CE	104 dB(a)	104 dB(a)
Rumore all'orecchio dell'operatore	84 dB(a)	84 dB(a)
Vibrazione alla posizione dell'operatore	0,81g (7,95 m/s ²)	0,81g (7,95 m/s ²)

RUMORE



LIVELLO RUMORE 84 dB(a) alla posizione dell'operatore

I test rumore sono stati svolti, in conformità con 2000/14/CE, il giorno 13-10-2010 nelle condizioni sotto elencate.

 Il livello di potenza del rumore qui annotato è il valore più alto per ciascun modello elencato in questo manuale. Per trovare il livello di potenza del rumore del proprio modello, controllare il numero seriale dell'unità.

Condizioni generali:	Sole
Temperatura:	73°F (23°C)
Velocità del vento:	17 km/h
Direzione del vento:	sud-ovest
Umidità:	27%
Pressione barometrica:	30,34Hg (770 mm Hg)

DATI VIBRAZIONE

LIVELLO DI VIBRAZIONE .81g (7,95m/s²)

I livelli di vibrazione delle manopole dell'operatore sono stati misurati in direzione verticale, laterale e longitudinale, usando un'attrezzatura per il test di vibrazione calibrata. I test sono stati svolti il giorno 13-10-2010 nelle condizioni sotto elencate.

Condizioni generali:	Sole
Temperatura:	66°F (19°C)
Velocità del vento:	4,8 k/h
Direzione del vento:	est
Umidità:	30.2%
Pressione barometrica:	29.9Hg (101.3kpa)

ETICHETTE ISTRUZIONI

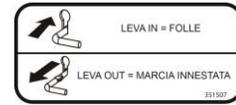
Su ogni seminatrice BILLY GOAT® sono state apposte le etichette sotto elencate. Se qualche etichetta è danneggiata o mancante, rimpiazzarla prima di mettere in funzione l'attrezzatura. Qui si specificano i numeri dell'articolo dall'Elenco illustrato dei pezzi e i numeri del pezzo, per consentire l'ordinazione delle etichette sostitutive. La posizione corretta di ogni etichetta può essere determinata controllando i numeri di Figura e di Articolo mostrati qui.



ETICHETTA PERICOLO TENERE LONTANI MANI E PIEDI
ARTICOLO N.145 P/N 400424



ETICHETTA FRIZIONE ARTICOLO N.142
P/N 500177



ETICHETTA DISINNESTO TRASMISSIONE
ARTICOLO N.146 P/N 351507



ETICHETTA PROTEZIONI CAUTELA
ARTICOLO N.133 P/N 900327



ETICHETTA CALIBRO DI PROFONDITÀ
ARTICOLO N.59 P/N 351504



ETICHETTA ISTRUZIONI TRAMOGGIA
ARTICOLO n. 56 P/N 351501
(pagina 12)



ETICHETTA DOSAGGIO SEMI
ARTICOLO #66 P/N 351503
(pagina 12)

ETICHETTE MOTORE

SUBARU

	Leggere il manuale utente		
	Non avvicinarsi alla superficie bollente.		
	I gas di scarico sono velenosi. Non mettere in funzionamento in aree non ventilate.		
	Spegnere il motore prima del rifornimento.		
	Vietate le fiamme libere e vietato fumare.		
	On (marcia)	+	Più: polarità positiva
○	Off (fermo)	🔋	Batteria:
	Olio motore		Start motore (start elettrico)
	Aggiungere olio		



HONDA

■ PRIMA DI AZIONARE LEGGERE I MANUALI UTENTE.
 ■ READ OWNER'S MANUALS BEFORE OPERATION.
 ■ LIRE LE MANUEL D'UTILISATEUR AVANT USAGE.
 ■ VOR INBETRIEBNAHME UNBEDINGT
 BEDIENUNGSANLEITUNG DURCHLESEN.
 ■ NO UTILIZAR SIN ANTES NO HABER LEIDO EL MANUAL.
HONDA MOTOR CO., LTD. MADE IN JAPAN



ALLERTA OLIO

■ CON IL LIVELLO DELL'OLIO BASSO, IL MOTORE SI FERMA IMMEDIATAMENTE.

CHECKLIST IMBALLAGGIO

La traseminatrice Billy Goat viene spedita dalla fabbrica in un unico cartone.



LEGGERE tutte le istruzioni di sicurezza prima di assemblare l'unità.



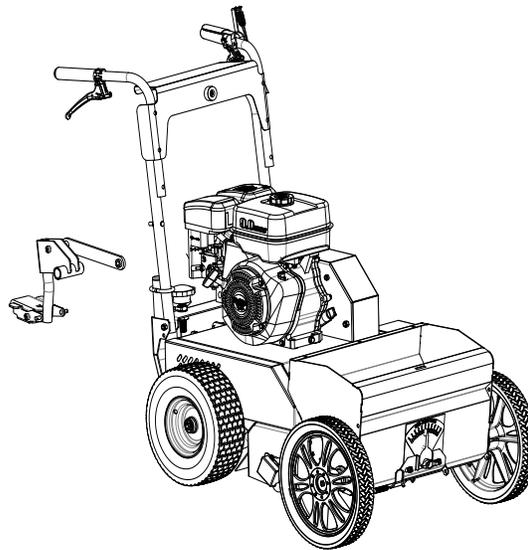
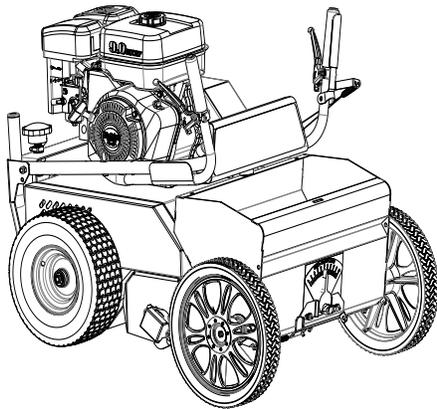
FARE ATTENZIONE quando si estrae l'unità dallo scatolone, il gruppo manopole è collegato all'unità e i cavi potrebbero impigliarsi.



METTERE L'OLIO NEL MOTORE PRIMA DI AVVIARLO

BORSA PEZZI E PACCHETTO OPUSCOLI

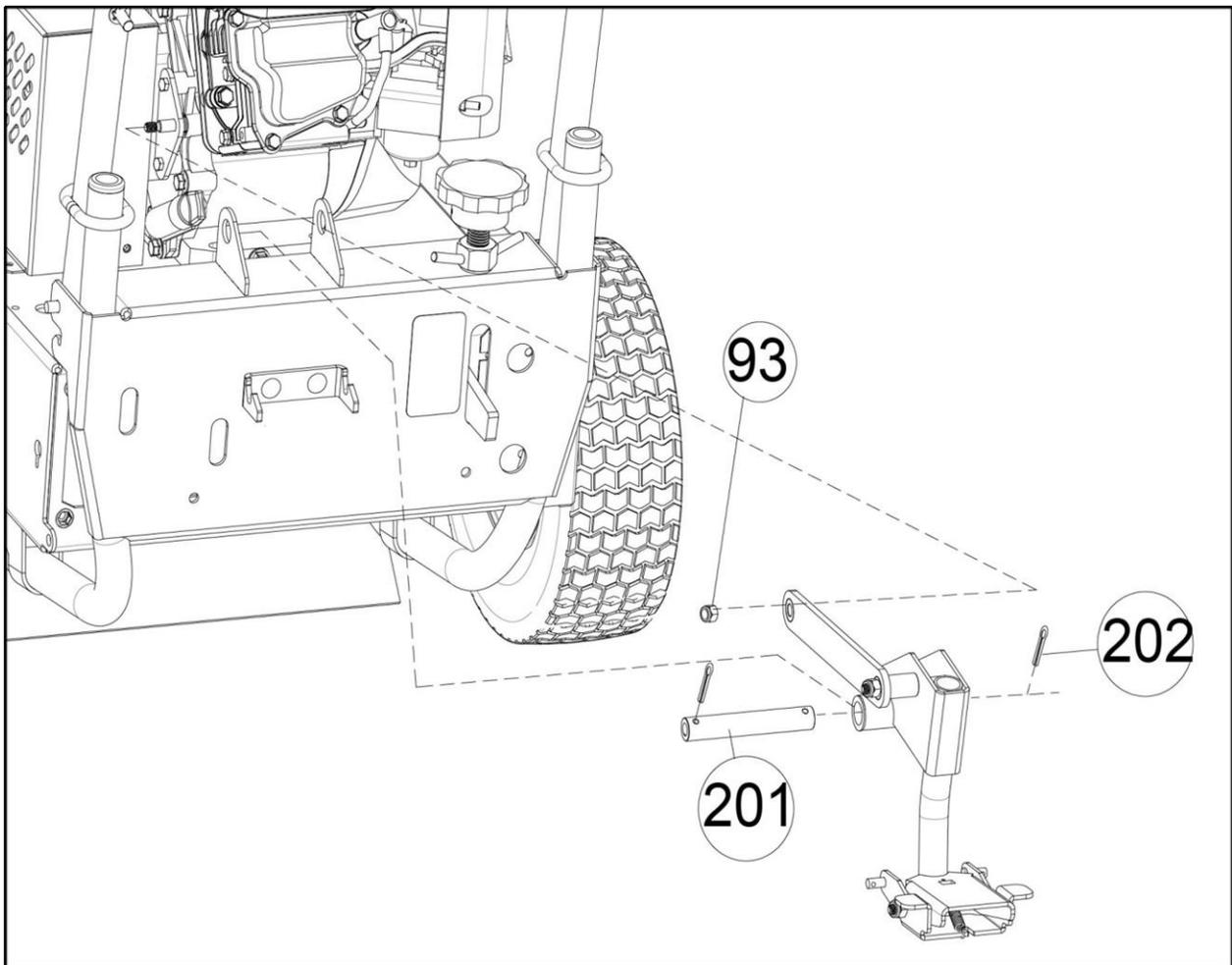
Scheda garanzia P/N- 400972, Manuale utente P/N-351520, Manuale di sicurezza generale e avvertenze P/N-100295, Dichiarazione di conformità P/N-351508.

**Checklist pezzi
incassati**

- Subaru 9 HP
- Honda 9 OHV
- Borsa pezzi
P/N-351009
- Gruppo pedale

MONTAGGIO

1. **ESTRARRE** la manopola superiore e far scorrere al loro posto gli anelli ad aggancio di fase della manopola (articolo 35) per fissare la manopola superiore a quella inferiore.
2. **COLLEGARE** la barra del pedale alla staffa posta sul motore. Usare il controdado (93) che si trova nella borsa pezzi.
3. **COLLEGARE** la sezione del pedale al retro del telaio tra le due staffe allineando i fori e inserendo la valvola (201) che si trova nella borsa pezzi.
4. Infilare i due spilli (202) nelle due estremità della valvola installata al passo 3 e, usando delle pinze, allargare le copiglie per impedire che fuoriescano.
5. **CONTROLLARE** il livello dell'olio motore e riempirlo fino al livello prescritto con una qualità di olio motore raccomandata dal produttore. Accertarsi di adattare la macchina in modo che il motore sia a livello durante il controllo. Consultare il manuale di istruzioni dei produttori del motore.
6. **CONNETTERE** il cavo di candela.



FUNZIONAMENTO

MANOPOLA A SCOMPARSA

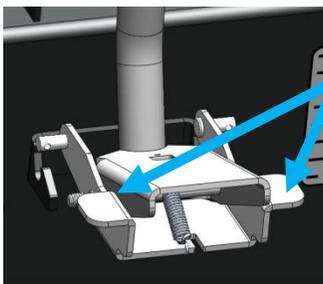
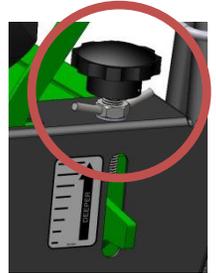
Questa unità è dotata di una manopola superiore a scomparsa per facilitare la conservazione e il trasporto. La manopola si ripiega facendo scorrere in alto i relativi anelli ad aggancio di fase (articolo 35). Questo rilascia la manopola superiore, consentendole di ripiegarsi sull'unità.

REGOLARE LA PROFONDITÀ DELLA LAMA

La profondità delle lame può essere aumentata o diminuita ruotando il pomello posto sul retro della macchina. La profondità relativa delle lame può essere regolata usando la scala di profondità posta sul retro della macchina e la barra che le sta accanto.

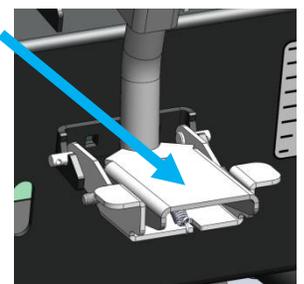
POSIZIONE DELLA LAMA E LEVA DI CONTROLLO PROFONDITÀ

Le lame possono essere innalzate o abbassate nel terreno con il pedale di regolazione dell'altezza posto sul retro dell'unità. Le lame sono in posizione abbassata quando il pedale è sbloccato dalla staffa e sono in posizione trasporto quando il pedale è bloccato alla staffa. Per il funzionamento, vedere le immagini sotto. La risultante profondità della lama può essere regolata in alto o in basso. Vedere REGOLARE LA PROFONDITÀ DELLA LAMA sopra.



Premendo sulle alette esterne del pedale lo si sgancia dalla staffa e lo si abbassa in posizione.

Premendo al centro del pedale e spingendolo nella staffa lo si blocca in posizione trasporto.



CONSIGLI PER IL TAGLIO

Prima di cominciare, è consigliabile valutare le condizioni del campo tagliando uno o più campioni carotati nell'area da trattare. Si può praticare un carotaggio usando un pezzo di tubazione in pvc o metallo. Conficcare il tubo nel terreno, toglierlo, estrarre il carotaggio dal tubo e controllarlo per determinare la profondità del feltro nel campo.

FELTRO: il feltro è uno strato denso di erbe morte, ritagli e radici che si accumula nel tempo alla base del prato, impedendo all'aria, all'acqua e ai fertilizzanti di raggiungere il suolo. Questo può causare un indebolimento dello sviluppo delle radici e rendere il prato più suscettibile a siccità e malattie. Inoltre il feltro fornisce agli insetti l'ambiente ideale per nascondersi e proliferare. La rimozione periodica del feltro manterrà in buona salute il prato.

FELTRO SPESSO: i prati con una eccessiva quantità di feltro richiederanno diversi trattamenti per una efficace rimozione. Provare a rimuovere il feltro in eccesso (più spesso di 19 mm di profondità) in un unico trattamento danneggerà o distruggerà le parti vive del campo. È meglio rimuovere il feltro spesso in trattamenti stagionali (ovvero, in primavera e in autunno).

PENDENZE: le pendenze vanno lavorate in senso trasversale e non in su e giù. Così è molto più facile e sicuro per l'operatore ed è anche meglio per il prato. Lavorare il campo trasversalmente ridurrà lo scorrimento durante l'innaffiatura e permetterà al terreno in pendenza di trattenere più seme, fertilizzante e acqua. La pendenza massima a cui può operare l'unità è del 35% o 19°.

PROFONDITÀ: per consentire la durata della lama l'unità è dotata di un'ampia gamma di regolazioni di profondità. Impostare il rullo a maggior profondità non produrrà risultati migliori o più rapidi. Il rullo di taglio va impostato anche con il terreno per il lavoro di taglio verticale; e deve essere impostato ad una profondità massima di 1/2" per i lavori di semina. Impostare il rullo a una profondità maggiore di questa causerà soltanto un'usura prematura dell'unità (ovvero una rottura della cinghia). Se si vuole lavorare il terreno più in profondità di quanto consentito nelle linee guida sopra, lo si dovrà fare gradualmente in più passaggi.

TAGLIO VERTICALE / SEMINA: falciare il prato a un'altezza minore del normale prima di cominciare (cioè approssimativamente 5 cm per l'erba festuca). Per un miglior risultato, tagliare/seminare seguendo uno schema incrociato (vedere Fig. 1 e Fig 2).

Fig. 1

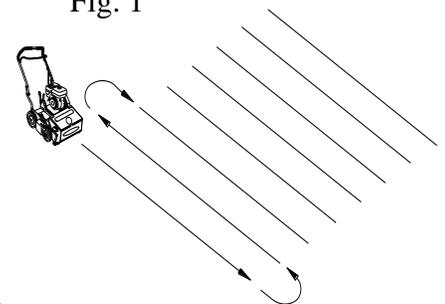
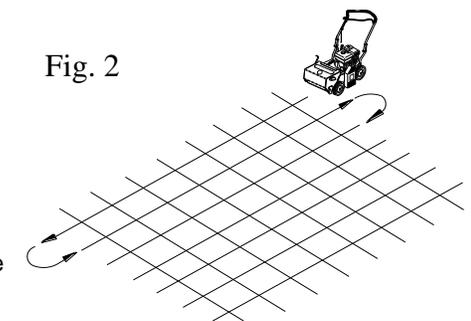


Fig. 2





Manuale utente OS901SP

FUNZIONAMENTO DEL TAGLIO VERTICALE

FALCIARE: falciare il prato a un'altezza minore del normale (approssimativamente 5 cm)

LASCIAR ASCIUGARE: l'erba deve essere asciutta. Con il bagnato si possono provocare gravi danni all'erba sana.

IMPOSTARE LA PROFONDITÀ: a motore spento, impostare la profondità di lavorazione in modo che le lame tocchino appena una superficie piatta (come un viale o un marciapiede).

AVVIARE IL MOTORE: consultare il manuale di sicurezza e di funzionamento generale.

IMPEGNARE LE LAME: premere la leva del rullo sulla manopola operatore (lato superiore sinistro). **NOTA:** quando si impegna le lame in condizioni di carico pesante (ad es. con feltro spesso o zolla molto irregolare), premere sulla manopola operatore alzando leggermente i ruotini anteriori. Impegnare le lame. Abbassare lentamente l'unità nel terreno.

TAGLIARE: Tagliare in verticale una piccola area di prova ed esaminare i risultati. Un po' di feltro e residui di erba si smuoveranno e andranno a depositarsi sull'erba sana. Le guide dell'erba saranno tagliate e pronte per essere rimosse. Se si produce un danno eccessivo all'erba sana, regolare la profondità della lama per diminuire il danno. Continuare a lavorare il terreno, operando in un'unica direzione (ovvero da nord a sud o da est a ovest). **NOTA:** se si produce un netto abbassamento dei GPM del motore oppure ci sono dei salti durante il funzionamento, la profondità della lama è impostata troppo in basso.

RIMUOVERE IL FELTRO/I RESIDUI: dopo il taglio verticale, sul prato si sarà depositato uno strato di feltro e residui di taglio. Sugeriamo di usare un aspiratore da prato o un soffiatore su ruote per raccogliere e rimuovere il feltro/i residui.

FUNZIONAMENTO DELLA SEMINA

FALCIARE: falciare il prato ad un'altezza minore del normale (approssimativamente 5 cm)

LASCIAR ASCIUGARE: l'erba deve essere asciutta. con il bagnato si possono provocare gravi danni all'erba sana.

SEMINARE: spargere il seme dell'erba secondo le istruzioni del fornitore del seme stesso (ad es. 4,5 kg. per 93 m²) La regolazione dell'uscita del seme si può effettuare sulla parte anteriore dell'unità, con il selettore di semina, da usare insieme alla scheda di semina sulla console.

IMPOSTARE LA PROFONDITÀ: a motore spento, impostare la profondità di lavorazione in modo che le lame raggiungano 6-12 mm sotto una superficie piatta (come un viale o un marciapiede).

AVVIARE IL MOTORE: consultare il manuale di sicurezza e di funzionamento generale.

IMPEGNARE IL RULLO E LO SPARGIMENTO DEL SEME: premere la leva del rullo sulla manopola operatore. **NOTA:** quando si impegna il rullo in condizioni di carico pesante (ad es. con feltro spesso o zolla molto irregolare), premere sulla manopola operatore alzando leggermente i ruotini anteriori. Impegnare le lame. Abbassare lentamente l'unità nel terreno.

TAGLIARE: passare la macchina sull'area appena seminata per incorporare il seme nel terreno. Se si produce un danno eccessivo all'erba sana, regolare la profondità della lama per diminuire il danno. Continuare a lavorare il terreno, operando in un'unica direzione (ovvero da nord a sud o da est a ovest). **NOTA:** se si produce un netto abbassamento dei GPM del motore oppure ci sono dei salti durante il funzionamento, la profondità della lama è impostata troppo in basso.

INNAFFIARE/FERTILIZZARE: una volta incorporato il seme nel terreno, bagnare e fertilizzare secondo le istruzioni del fornitore.

REGOLARE IL DOSAGGIO DEL SEME



Per impostare il dosaggio del flusso di seme, allentare il pomello sull'indicatore e bloccarlo sul valore d'impostazione corrispondente sulla scheda di applicazione del seme (qui sotto o sulla console) per tipo e quantità di seme che si sta utilizzando.

PREPARAZIONE DEL PRATO:
FALCIARE IL PRATO CON L'IMPOSTAZIONE PIÙ BASSA DELLA PROFONDITÀ.
NON INNAFFIARE PRIMA DELLA SEMINA.
LAVORARE IL TERRENO PER SOLLICITARE E STACCARE IL FELTRO.

AZIONAMENTO RULLO/EROGAZIONE SEME

SCHEDA APPLICAZIONE SEMENTE

SEMINE	QUANTITÀ	VELOCITÀ	PROFONDITÀ
LUGOL	2 1/2 - 4	1 1/2	1
8	4 - 8	2 1/2	1,5
16	8 - 16	3 1/2	2
32	16 - 32	4 1/2	2,5
64	32 - 64	5 1/2	3
128	64 - 128	6 1/2	3,5
256	128 - 256	7 1/2	4
512	256 - 512	8 1/2	4,5
1024	512 - 1024	9 1/2	5

RACCOMANDAZIONI PER LA SEMINA
PER UN RISULTATO OTTIMALE SEMINARE IN DUE PASSAGGI AL 50% DELLA POSSIBILITÀ DI APPLICAZIONE. SE IL PRATO È MOLTO SECCO O PIENA DI INERCI, INNAFFIARE ADEGUATAMENTE SUBITO DOPO, POI PULIRE LEGGERMENTE PER 10 - 15 GIORNI. SEMINARE SUBITO DOPO IL TERZO TAGLIO.
DOPO LA SEMINAZIONE, USARE ACQUA FREDDA DI FREQUENTE PER FAVORIRE LA GERMINAZIONE.

ETICHETTA ISTRUZIONI P/N 351501

MANUTENZIONE

MANUTENZIONE PERIODICA

La manutenzione periodica deve essere eseguita con il seguente calendario:

Attività di manutenzione	Ogni utilizzo (giornalmente)	Ogni 25 ore
Controllare che non ci siano parti allentate, consummate o danneggiate.		●
Controllare l'olio motore	●	
Controllare le cinghie		●
Motore (Vedere il manuale del motore)		
Lubrificare i cuscinetti		●
Controllare e ripulire il filtro dell'aria del motore	●	
Oliare il collegamento di regolazione altezza		●

USURA DELLA LAMA DI TAGLIO

1. Aspettare che il motore si raffreddi e disconnettere il cavo di candela.
2. Chiudere la valvola del carburante nel motore (se disponibile).
3. Stendere l'unità appoggiata sulle manopole inferiori e ben salda a terra.
4. Controllare se ci sono usure nelle lame e sostituirle immediatamente se ci sono deformazioni o incrinature. Misurare il diametro complessivo della lama.
5. Se una lama è deformata o il diametro della lama è di 171 mm, deve essere sostituita. NOTA: Raccomandiamo di sostituire tutte le lame contemporaneamente.

SOSTITUZIONE CINGHIA DEL CONTROLBERO

1. Aspettare che il motore si raffreddi e disconnettere il cavo di candela.
2. Mettere il retro dell'unità sui blocchi.
3. Togliere il pneumatico posteriore destro (articolo 11) e la molla (articolo 155) collegando l'alloggiamento al telaio.
4. Rimuovere le (3) viti (articolo 114) che tengono al suo posto la guida della cinghia (articolo 19)
5. Rimuovere le quattro viti (articolo 107) che tengono al suo posto il gruppo tendicinghia (articolo 60).
6. Togliere la cinghia (articolo 14) ruotando il tendicinghia e facendola passare fuori dal solco, e togliere il gruppo tendicinghia lasciando la cinghia sulla trasmissione.
7. Togliere il bullone a testa tonda e i dadi che mantengono il cuscinetto sul controalbero. Non togliere il cuscinetto e la puleggia.
8. Togliere la protezione della cinghia (articolo 58) rimuovendo le tre viti (articolo 114).
9. Far passare la cinghia fuori dalla puleggia dell'albero a gomito, quindi farla scorrere giù sul controalbero fino al foro del cuscinetto. In questo modo la cinghia potrà essere sfilata attorno alla puleggia del tendicinghia.
10. Sostituire la cinghia infilandola nel foro e attorno alla puleggia attraverso cui è stata tolta la vecchia. Accertarsi che sia ben fissata nella puleggia del controalbero e poi farla passare nella puleggia dell'albero a gomito, accertandosi che si trovi all'interno dei denti della cinghia.
11. Ricollegare il cuscinetto e stringere bene il componente.
12. Ricollegare il tendicinghia e la cinghia, accertandosi che la cinghia sia posizionata correttamente nella puleggia di trasmissione e nel gruppo del tendicinghia.
13. Controllare la tensione della puleggia sulla cinghia una volta impegnata la leva di azionamento, se è troppo lenta sarà necessario sostituire la molla (articolo 82) che mantiene il braccio stazionario.
14. Ricollegare le protezioni, il pneumatico, la molla e il cavo candela, e accertarsi del corretto funzionamento.

SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DEL TENDICINGHIA

1. Aspettare che il motore si raffreddi e disconnettere il cavo di candela.
2. Mettere il retro dell'unità sui blocchi.
3. Togliere il pneumatico posteriore destro (articolo 11) e la molla (articolo 155) collegando l'alloggiamento al telaio.
4. Rimuovere le (3) viti (articolo 114) che tengono al suo posto la guida della cinghia (articolo 19)
5. Rimuovere le quattro viti (articolo 107) che tengono al suo posto il gruppo tendicinghia (articolo 60). In questo modo si ha accesso alla cinghia.
6. Togliere la cinghia (articolo 14) ruotando il tendicinghia e facendola passare fuori dal solco, quindi farla scorrere fuori dalla trasmissione. Smaltire la vecchia cinghia.
7. Installare la nuova cinghia usando la stessa procedura per farla passare nel solco, accertandosi che sia saldamente al suo posto in tutte le pulegge. Ricollegare il gruppo tendicinghia.
8. Una volta installata la nuova cinghia, tirare le leve di azionamento e accertarsi che la puleggia di tensione eserciti tensione sul cavo. La regolazione è corretta se la leva di azionamento è completamente impegnata e la cinghia è aderente alle pulegge.
9. Re-installare la protezione cinghia, la molla, il pneumatico quindi ricollegare il cavo di candela.



Manuale utente OS901SP

SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DEL RULLO

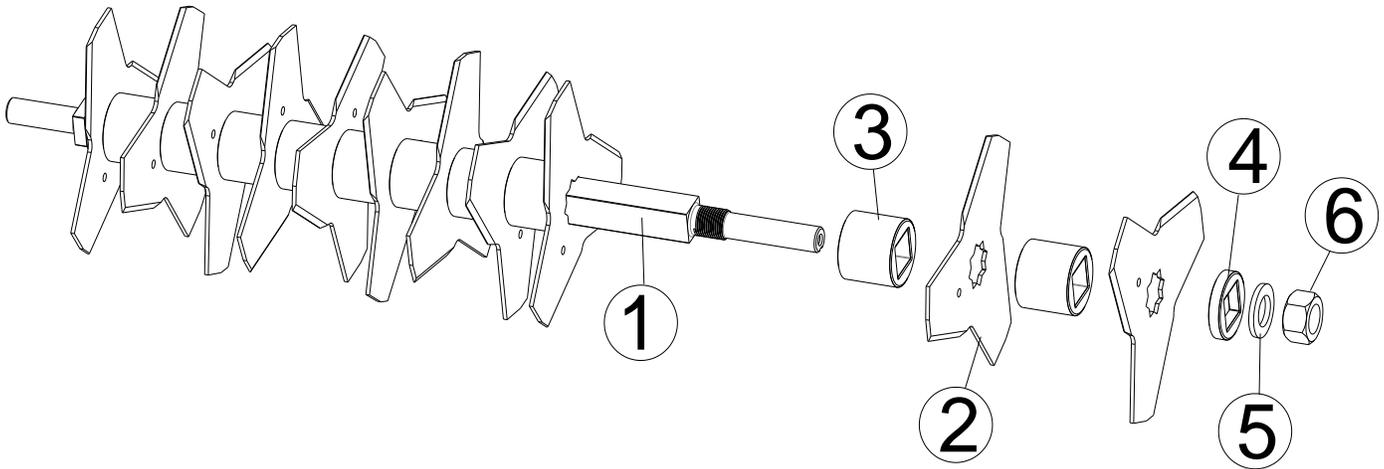
1. Aspettare che il motore si raffreddi e disconnettere il cavo di candela.
2. Rimuovere le (2) viti (articolo 38) che tengono al suo posto la guida della cinghia (articolo 20)
3. Rimuovere la cinghia (articolo 17) ruotando la puleggia del rullo (articolo 16) e facendola passare fuori dal solco. Smaltire la vecchia cinghia.
4. Installare la nuova cinghia usando la stessa procedura per farla passare nel solco, accertandosi che si trovi nei denti della cinghia.
5. Una volta installata la nuova cinghia, spingere la leva di azionamento del rullo e accertarsi che la puleggia di tensione eserciti tensione sul cavo. La regolazione è corretta se la leva della lama è completamente impegnata e la cinghia è aderente alle pulegge.
6. Re-installare la protezione cinghia, quindi ricollegare il cavo di candela.

Risoluzione dei problemi

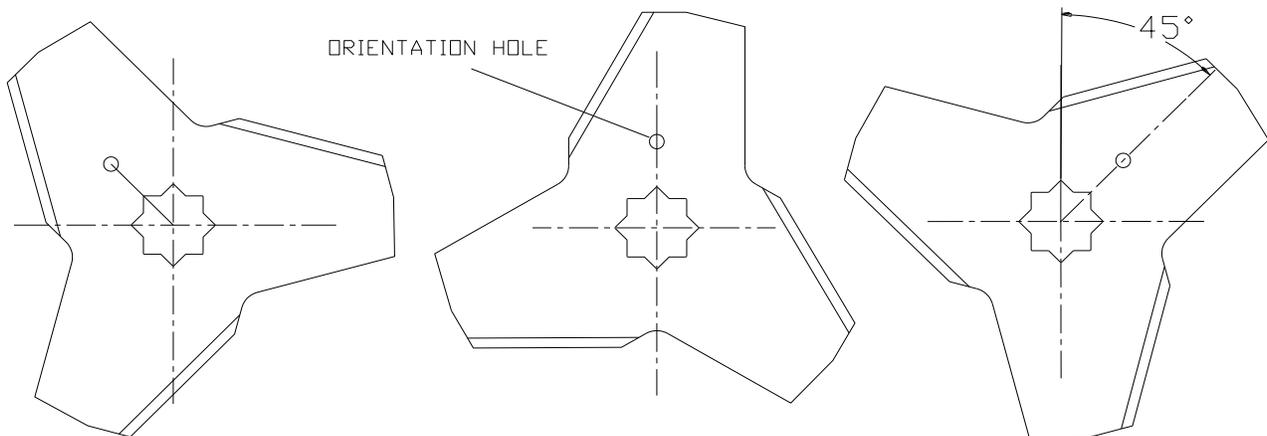
Problema	Possibili cause	Soluzione
Vibrazione anomala.	<ul style="list-style-type: none">• Lame danneggiate o mancanti. Viti di bloccaggio del manubrio allentate.• Viti di bloccaggio del motore allentate	<ul style="list-style-type: none">• Interrompere immediatamente il lavoro. Sostituire le eventuali lame danneggiate o mancanti. Stringere tutti i dadi e le viti di bloccaggio allentate.
Il motore si spegne o fa fatica durante l'attività	<ul style="list-style-type: none">• Lame impostate troppo in profondità nel terreno.	<ul style="list-style-type: none">• Alzare le lame così che tocchino appena il terreno su una superficie a livello
Il motore non parte.	<ul style="list-style-type: none">• Interruttore stop su off (solo Honda). Regolarlo su posizione off• Benzina assente o benzina di cattiva qualità o vecchia.• Cavo di candela disconnesso.• Valvola del gas chiusa.• Filtro dell'aria sporco.	<ul style="list-style-type: none">• Controllare la posizione della valvola dell'aria.• Controllare la benzina.• Connettere il cavo di candela.• Aprire la valvola del gas.• Pulire o sostituire il filtro. Contattare personale di servizio qualificato.
Il motore è bloccato, non si ferma.	<ul style="list-style-type: none">• Detriti attaccati al rullo o alle pulegge. Problema al motore.	<ul style="list-style-type: none">• Tirare il cavo di candela e rimuovere i detriti. Contattare l'assistenza del rivenditore del motore per problemi al motore.

PARTS DRAWING

SLICING REEL ASSY 351603

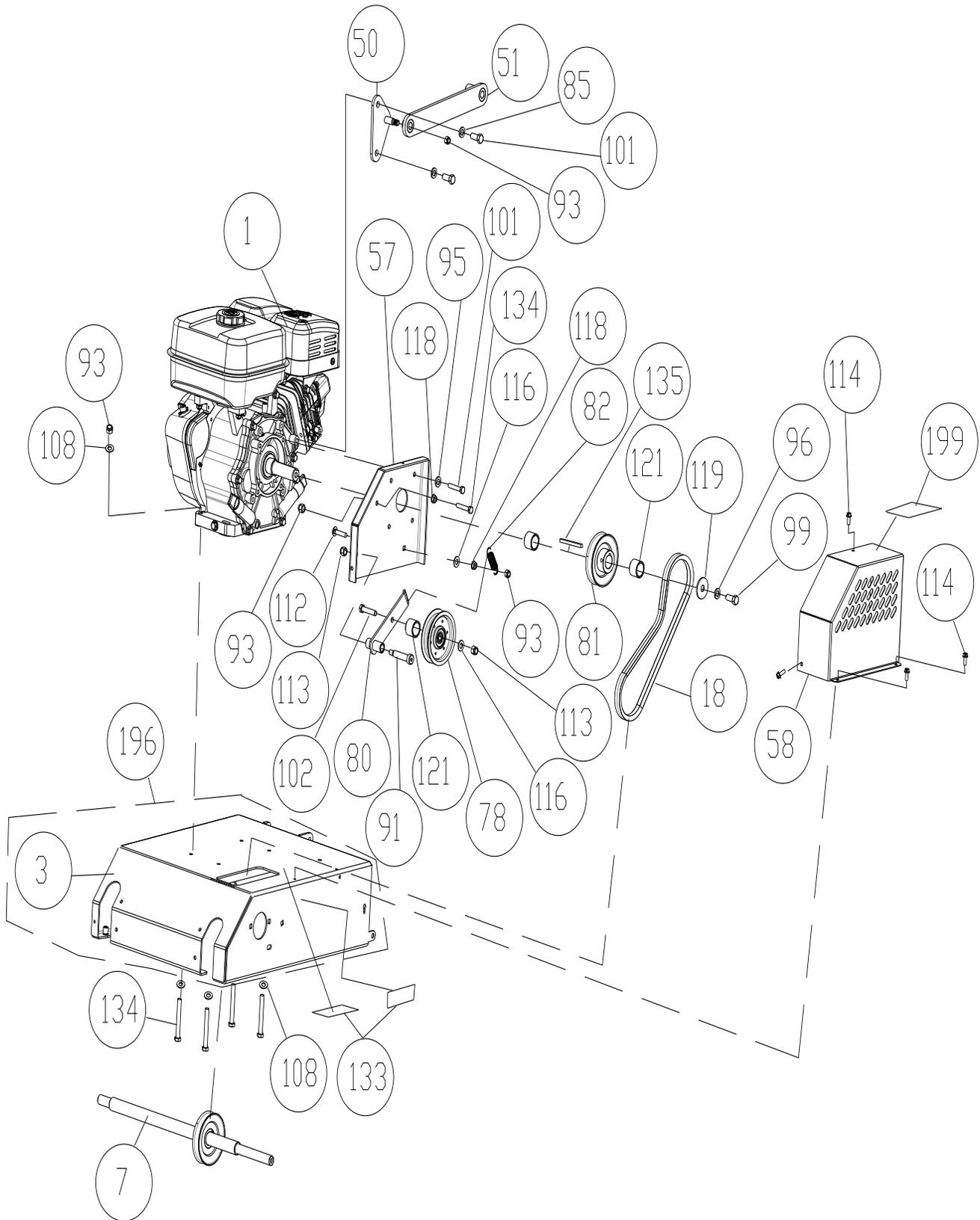


ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	QTY
1	SHAFT VERTICUTTING REEL OS900SP	351111	1
2	BLADE VERTICUT OS900SP	351305	11
3	SPACER PM REEL OS900SP	351261	10
4	SPACER HARDENED REEL OS900SP	351297	1
5	SPRING DISC 7/8" ID	351298	1
6	NUT 7/8"-14 NC	350341	1



EACH BLADE SHOULD BE ROTATED CLOCKWISE 45 DEGREES. USE THE HOLE IN THE BLADE TO SET ORIENTATION

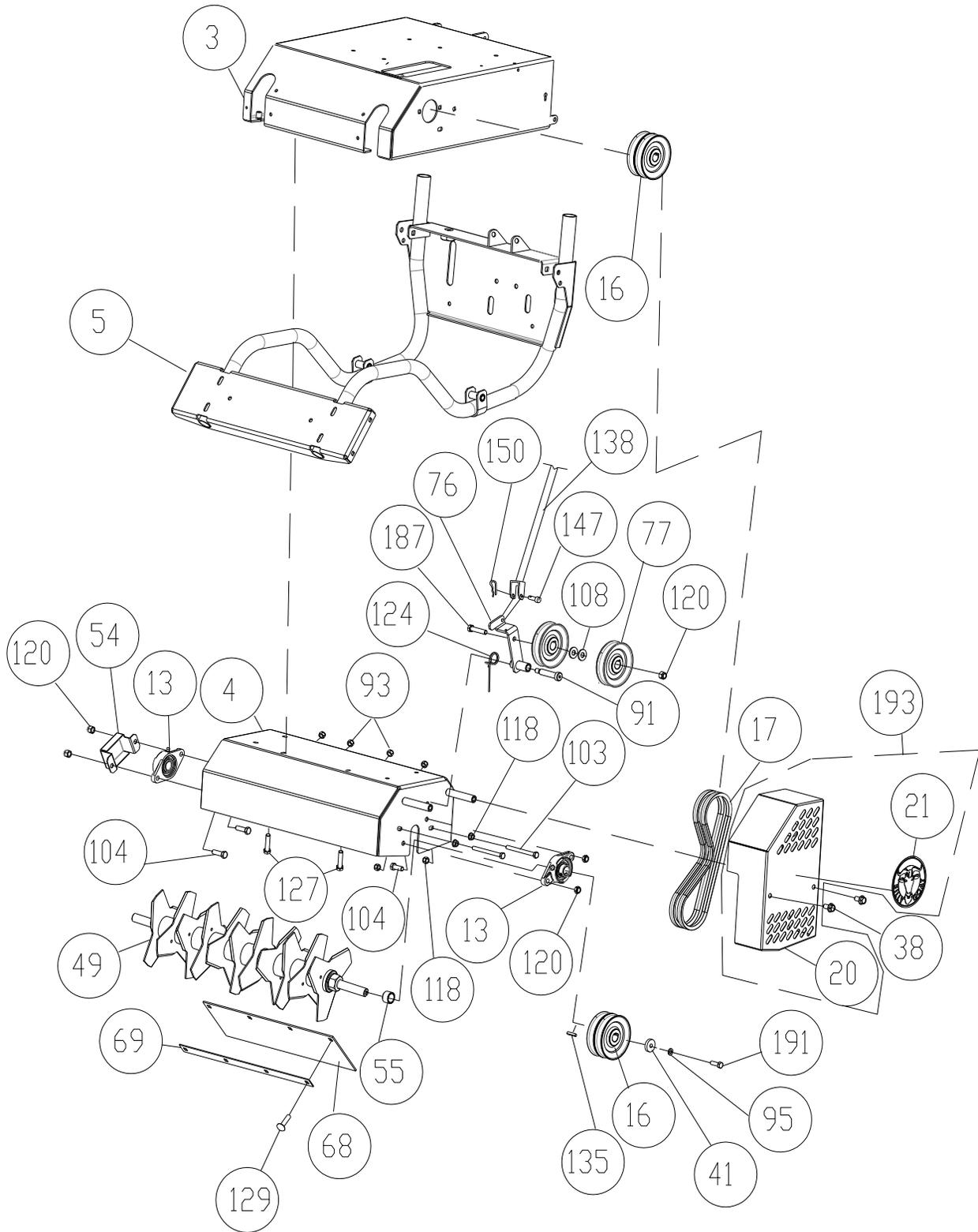
ENGINE ASSEMBLY PARTS DRAWING



ENGINE ASSEMBLY PARTS LIST

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
1	ENGINE HONDA 9HP	430287	1	-	-
	ENGINE SUBARU 9HP	-	-	351299	1
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
7	JACKSHAFT WA	351107	1	351107	1
18	BELT GATES #8954-0298	351211	1	351211	1
50	ENGINE BRACKET WA	351121	1	351121	1
51	LINKAGE FOOT CONTROL WA	351122	1	351122	1
57	BRACKET GUARD BELT UPPER	351203	1	351203	1
58	GUARD BELT UPPER OS900SP	351116	1	351116	1
78	PULLEY IDLER 4" OD X 3/8 BORE	500113	1	500113	1
80	ARM IDLER WA UPPER	351113	1	351113	1
81	PULLEY 3.50" OD X 1.00" BORE	351296	1	351296	1
82	SPRING IDLER UPPER	351275	1	351275	1
91	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	7	8160002	7
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	6	8177011	6
96	WASHER LOCK 7/16' S/T MED	8177013	1	8177013	1
99	SCREWCAP 7/16"-20 X 1" HCS GR. 8 W/PATCH	510213	1	510213	1
101	SCREWCAP 5/16"-24 X 1" GR 8 W/PATCH	400164	6	400164	6
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	1	8041053	1
108	WASHER 5/16 FLAT	8171003	8	8171003	8
112	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 1 1/2" ZP	8024042	1	8024042	1
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	2	8160003	2
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	3	890359	3
116	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	2	350346	2
119	PLATE IMPELLER WASHER PB110	850443	1	850443	1
121	SPACER 1.25 OD X 1.010 ID X .938 THK	351413	2	351413	2
133	LABEL DANGER	900327	2	900327	2
134	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 3/4" HCS ZP	8041031	5	8041031	5
135	KEY SQ 1/4" X 1"	9201113	1	9201113	1
196	ENGINE BASE WA OS900SP W/LABELS	351612	1	351612	1
199	LABEL MADE IN U.S.A.	520116	1	520116	1

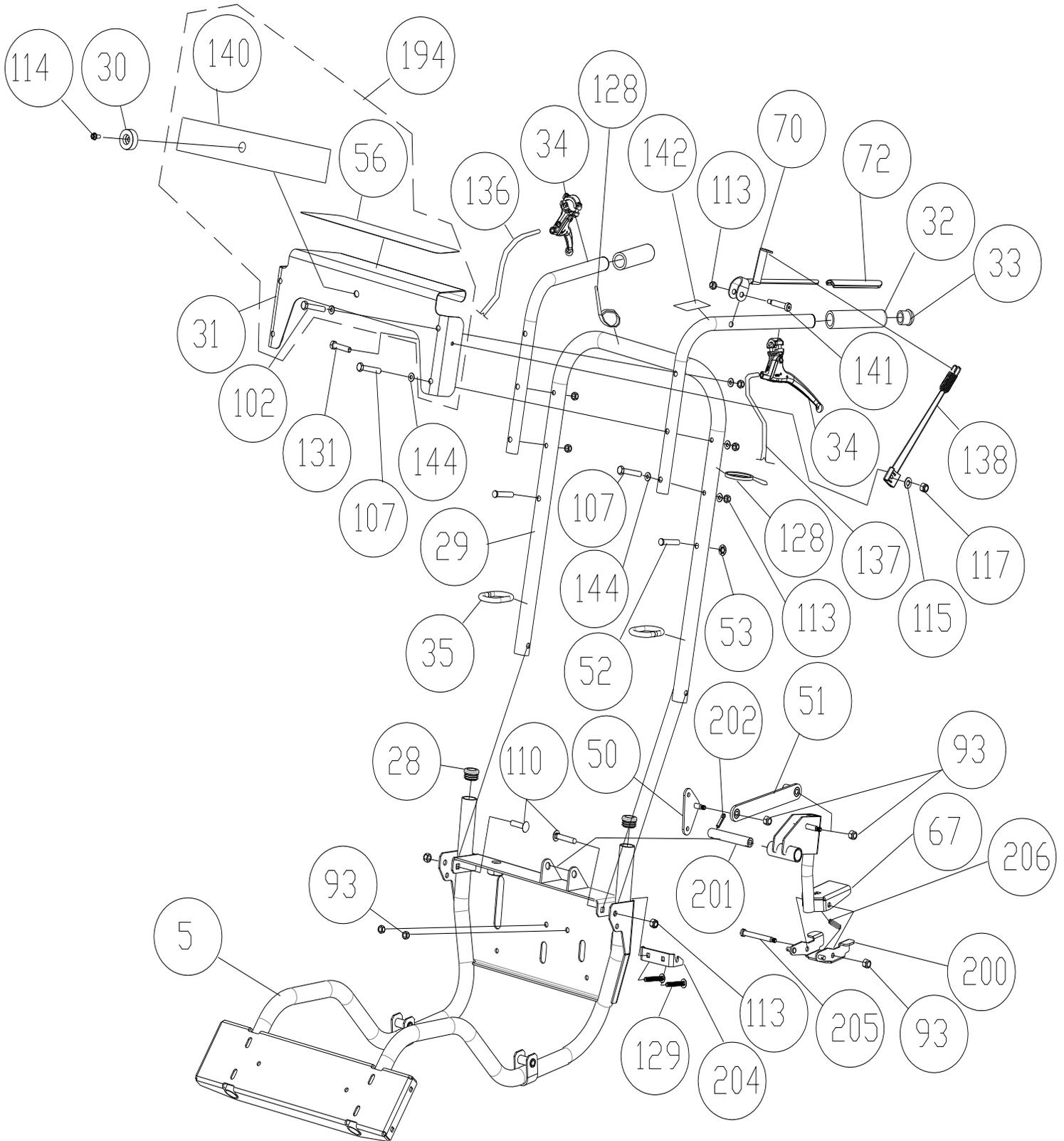
REEL/REEL DRIVE ASSEMBLY PARTS DRAWING



REEL/REEL DRIVE ASSEMBLY PARTS LIST

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
4	HOUSING VERTICUTTER WA OS900SP	351101	1	351101	1
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
13	BEARING 3/4" CAST FLANGE W/ZERK	350209	2	350209	2
16	PULLEY 0.75" ID X 4" 4L SECTION	351210	2	351210	2
17	BELT 4L	351213	2	351213	2
20	GUARD REEL BELT OS900SP	351117	1	351117	1
21	LABEL DECAL SM CIRCLE	890456	1	890456	1
38	SER HEX WASHER 3/8" - 16	791080	2	791080	2
41	WASHER 1.125 OD X .344 ID X 10 GA	441150	1	441150	1
49	REEL ASSY OS900SP	351012	1	351012	1
54	GUARD BEARING REEL OS900SP	351206	1	351206	1
55	SPACER SEED BOX AXLE OS900SP	351408	1	351408	1
68	DEFLECTOR RUBBER OS900SP	351269	1	351269	1
69	BAR CLAMP DEFLECTOR	351268	1	351268	1
76	ARM IDLER WA REEL ENGAGE	351112	1	351112	1
77	PULLEY	350114	2	350114	2
91	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	4	8160002	4
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	1	8177011	1
103	SCREWCAP 5/16-18 X 3 1/2"	8041038	2	8041038	2
104	SCREWCAP 3/8"-16 X 1"	8041050	4	8041050	4
108	WASHER 5/16" FC	8171003	2	8171003	2
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	4	350346	4
120	NUT LOCK 3/8-16 LT WT THIN ZP	8161042	5	8161042	5
124	SPRING IDLER MULE DRIVE	351295	1	351295	1
127	SER HEX WASHER FLNG SCREW 5/16"-18 X 3/4"	351264	6	351264	6
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	4	8024039	4
135	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
138	CABLE CLUTCH SEEDING CONTROL	351221	1	351221	1
147	PIN CLEVIS 1/4" X .50"	440124	1	440124	1
150	PIN CLIP HITCH 0.051" X 3/4"	440193	1	440193	1
187	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/2" ZP	8041056	1	8041056	1
191	SCREWCAP 5/16"-24 X 1" GR.8 ZP W/PATCH	400164	1	400164	1
193	GUARD REEL BELT OS900SP W/LABELS	351607	1	351607	1

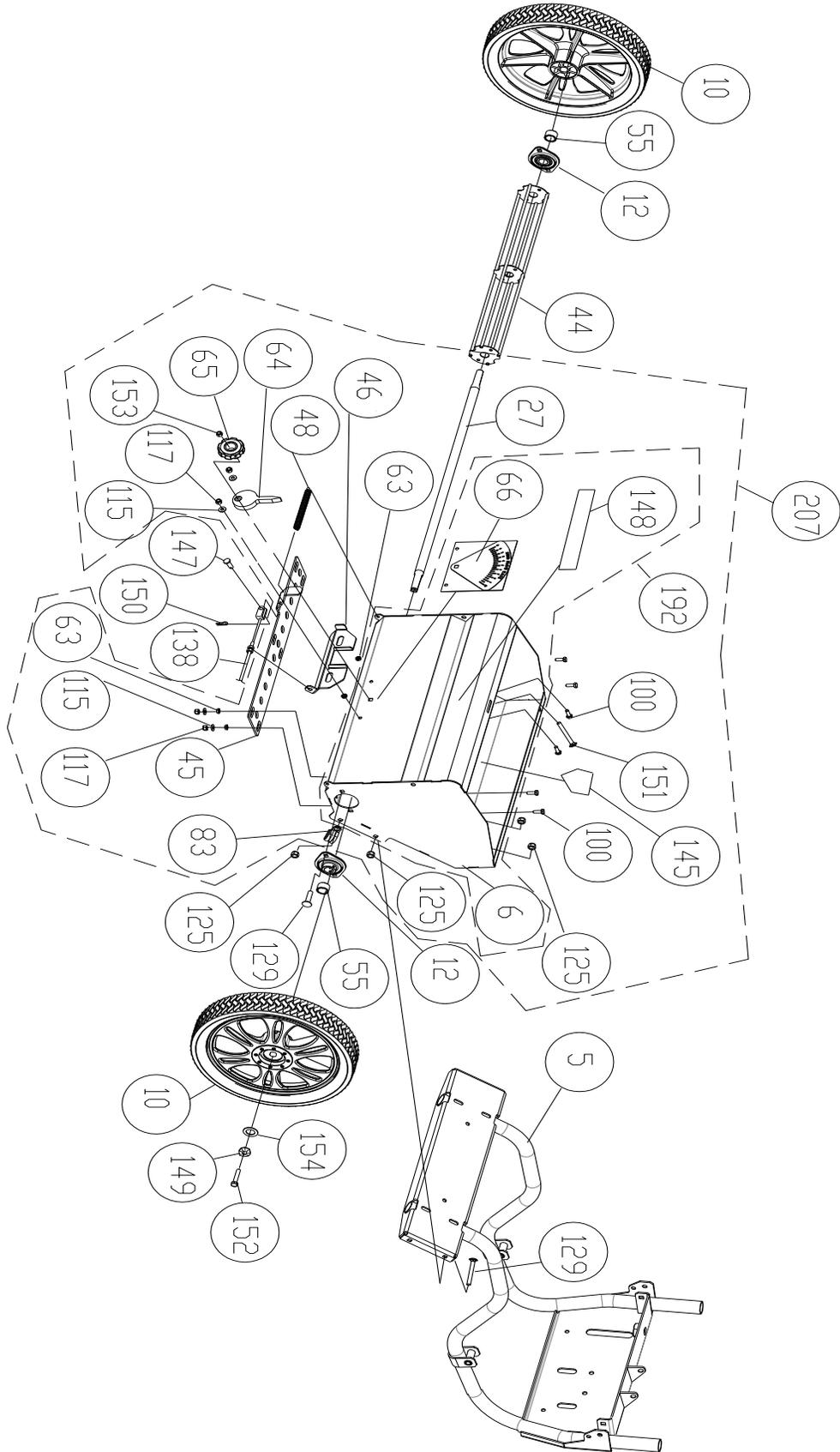
HANDLE ASSEMBLY PARTS DRAWING



HANDLE ASSEMBLY PARTS LIST

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
28	PLUG TUBE INSERT 1.25 OD	791056	2	791056	2
29	HANDLE FOLDING OS900SP	351406	1	351406	1
30	BUMPER RECESS	360298	1	360298	1
31	BRACKET CONSOLE OS900SP	351208	1	351208	1
32	GRIP HANDLE	500267	2	500267	2
33	PLUG TUBE INSERT 1" OD	890132	2	890132	2
34	CONTROL MAGURA OS900SP	351209	2	351209	2
35	LOOP FOLDING HANDLE	351231	2	351231	2
50	ENGINE BRACKET WA	351121	1	351121	1
51	LINKAGE FOOT CONTROL WA	351122	1	351122	1
52	PIN CLEVIS 3/8 X 2.125	520120	2	520120	2
53	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2	360279	2
56	LABEL INSTRUCTION OS900SP	351501	1	351501	1
67	PEDAL SERVICE KIT	351615	1	351615	1
70	LEVER CLUTCH/SEED DROP	351212	1	351212	1
72	GRIP LEVER 0.125" X 1" X 5" ORANGE	500379	1	500379	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	5	8160002	5
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	2	8041053	2
107	SCREWCAP 3/8"-16 X 3" HCS ZP	8041058	4	8041058	4
110	BOLT CARRIAGE 3/8"-16 X 2" ZP	8024062	2	8024062	2
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	9	8160003	9
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	1	890359	1
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	1	8172007	1
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	1	8160001	1
128	TY WRAP	900407	2	900407	2
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	2	8024039	2
131	SCREWCAP 1/4"-20 X 1" HCS ZP	8041006	1	8041006	1
136	CABLE SPEED CONTROL RT	351219	1	351219	1
137	CABLE SPEED CONTROL LFT	351271	1	351271	1
138	CABLE CLUTCH SEEDING CONTROL	351221	1	351221	1
140	LABEL LOGO OS900SP	351500	1	351500	1
141	BOLT SHOULDER 3/8" X 1 1/4"	360284	1	360284	1
142	LABEL CLUTCH BLADE	500177	1	500177	1
144	WASHER 3/8 FC	8171004	12	8171004	12
194	BRACKET CONSOLE OS900SP W/LABELS	351605	1	351605	1
200	RELEASE PEDAL WA	351124	1	351124	1
201	SHAFT INNER PIVOT	351421	1	351421	1
202	PIN COTTER 1/8" X 1" ZP	8197031	2	8197031	2
204	BRACKET PIN CATCH	351321	1	351321	1
205	BOLT SHOULDER 3/8" DIA X 3.25 LG BLK OX	351316	1	351316	1
206	SPRING PEDAL RELEASE	351309	1	351309	1

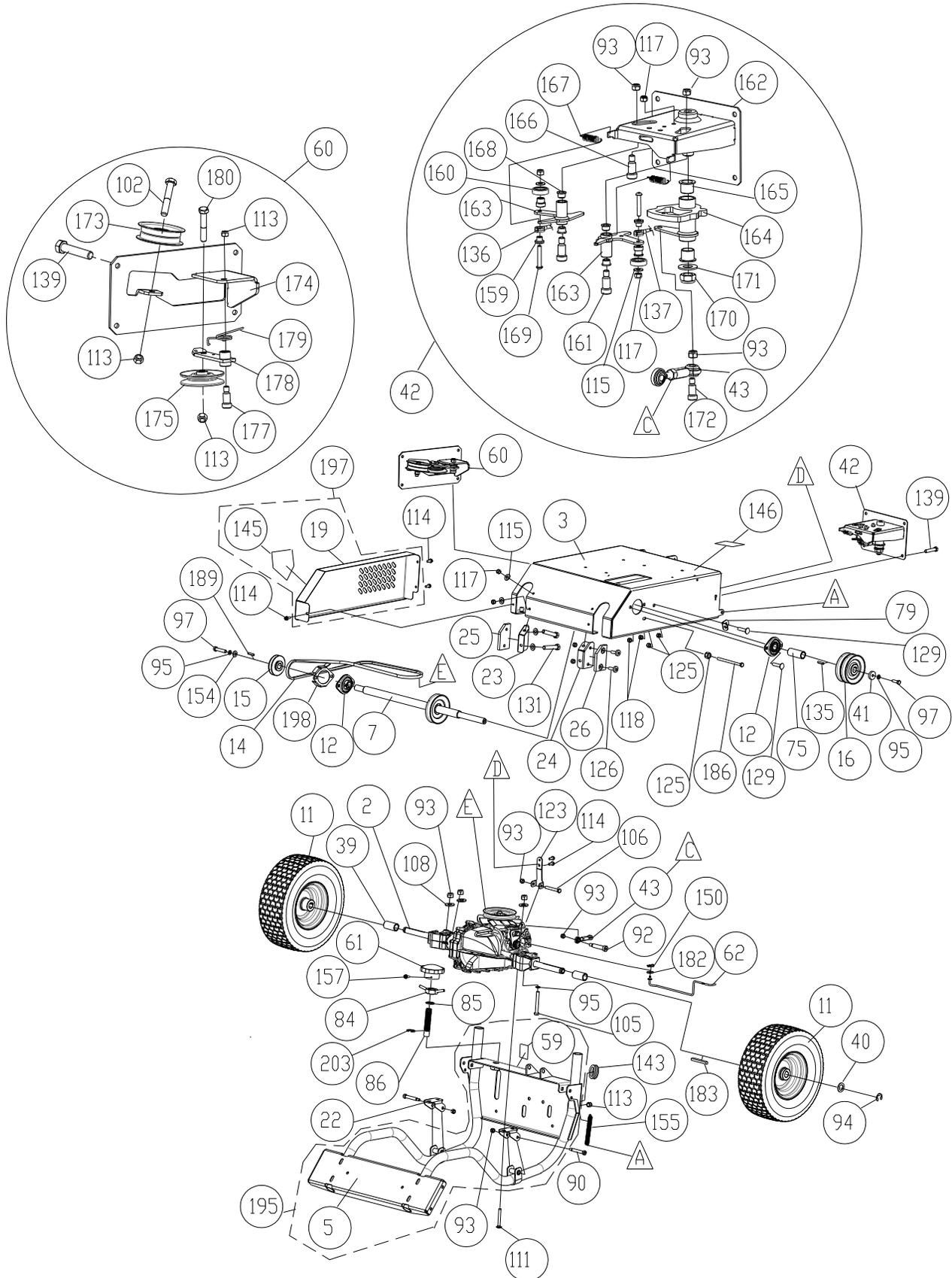
SEED BOX ASSEMBLY PARTS DRAWING



SEED BOX ASSEMBLY PARTS LIST

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
6	SEED BOX WA	351103	1	351103	1
10	FRONT WHEEL 14" ASSY	351013	2	351013	2
12	BEARING & FLANGETTE ASSY	850232	4	850232	4
27	AXLE SEED BOX	351223	1	351223	1
44	WHEEL PADDLE SEED WA	351105	1	351105	1
45	PLATE SEED CONTROL OS900SP	351220	1	351220	1
46	BRACKET CONTROL SEED RATE	351222	1	351222	1
48	SPRING EXTENSION .5 X 5.00	351303	1	351303	1
55	SPACER SEED BOX AXLE OS900SP	351408	2	351408	2
63	SPACER SEED PLATE OS900SP	351253	8	351253	8
64	DIAL SEED INDICATOR	351265	1	351265	1
65	KNOB 5/16" - 18 X 5/8" FLUTED	400339	1	400339	1
66	LABEL SEED FLOW RATE	351503	1	351503	1
83	CLAMP ROUTING FUEL LINE	791070	1	791070	1
100	SCREW 1/4" - 20 X .75 HWH	8041004	8	8041004	8
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	8	8172007	8
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	8	8160001	8
125	NUT 5/16" - 18 SER HEX WASHER FLN	350346	8	350346	8
129	BOLT CARRIAGE 5/16" - 18 X 3/4" ZP	8024039	8	8024039	8
138	CABLE CLUTCH SEEDING CONTROL	351221	1	351221	1
145	LABEL WARNING OPEI	400424	1	400424	1
147	PIN CLEVIS 1/4" X .61	350399	1	350399	1
148	LABEL BADGING OS900SP	351505	1	351505	1
149	WASHER LOCK 5/16" TWISTED TOOT	430298	2	430298	2
150	PIN CLIP HITCH 0.051 X 3/4"	440193	1	440193	1
151	BOLT CARRIAGE 5/16" - 18 X 1 1/4" ZP	8024041	1	8024041	1
152	SCREWCAP 5/16" - 18 X 3/4" HCS ZP	8041026	2	8041026	2
153	NUT LOCK 5/16" - 18 LT WT TH ZP	8161041	1	8161041	1
154	WASHER FENDER 5/16"	8172020	2	8172020	2
192	SEED BOX WAS OS900SP W/LABELS	351604	1	351604	1
207	SEED BOT SERVICE KIT	351616	1	351616	1

TRANSMISSION ASSEMBLY PARTS DRAWING



TRANSMISSION ASSEMBLY PARTS LIST

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
2	TRANSAXLE	351201	1	351201	1
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
7	JACKSHAFT WA	351107	1	351107	1
11	REAR WHEEL 13" X 5" PNEU ASSY	351202	2	351202	2
12	BEARING & FLANGETTE ASSY	850232	4	850232	4
14	BELT 3L540	351215	1	351215	1
15	PULLEY 0.75" ID X 2.75	351214	1	351214	1
16	PULLEY 0.75" ID X 4" 4L SECTION	351210	1	351210	1
19	GUARD DRIVE BELT OS900SP	351118	1	351118	1
22	BRACKET FIXED FRONT FRAME	351226	2	351226	2
23	BRACKET RH WEAR PAD OS900SP	351227	1	351227	1
24	BRACKET LH WEAR PAD OS900SP	351228	1	351228	1
25	WEAR PAD RH OS900SP	351229	1	351229	1
26	WEAR PAD LH OS900SP	351230	1	351230	1
39	SPACER REAR WHEEL OS900SP	351409	2	351409	2
40	WASHER .765 ID X 1.25 OD X .06 THK	850238	2	850238	2
41	WASHER 1.125 OD X .344 ID X 10 GA	441150	1	441150	1
42	SPEED CONTROL ASSY	351011	1	351011	1
43	CONNECTOR SPEED CONTROL	351015	1	351015	1
59	LABEL DEPTH GAUGE OS900SP	351504	1	351504	1
60	MULE ASSY	351614	1	351614	1
61	KNOB HAND	850154	1	850154	1
62	ROD BYPASS ARM TRANSAXLE	351304	1	351304	1
75	SPACER PULLEY JACKSHAFT	351415	1	351415	1
79	BRACKET CLUTCH CABLE	351200	1	351200	1
84	LOCKNUT WA	800227	1	800227	1
85	WASHER .75"	800109	1	800109	1
86	ROD HEIGHT ADJUST SCREW	351311	1	351311	1
90	BOLT SHOULDER 3/8" X 2"	360153	2	360153	2
92	BOLT SHOULDER 3/8" X 1/2"	830528	1	830528	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	10	8160002	10
94	RING RETAINING EXTERNAL 3/4"	850230	2	850230	2
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	6	8177011	6
97	SCREWCAP 5/16-24 X 1"	400164	2	400164	2
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	1	8041053	1
105	SCREWCAP 5/16"-18 X 3" HCS ZP	8041036	4	8041036	4
106	SCREWCAP 5/16"-18 X 2"	8041032	1	8041032	1
108	WASHER 5/16 FLAT	8171003	4	8171003	4
111	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 2 3/4" ZP	8024047	4	8024047	4
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	4	8160003	4
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	5	890359	5
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	10	8172007	10
116	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	6	8160001	6
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	4	350346	4



Manuale utente OS901SP

TRANSMISSION ASSEMBLY PARTS LIST

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
123	BRACKET TORQUE LIMITING	351294	1	351294	1
125	NUT 5/16"-18 SER HEX WASHER FLNG ZP	350346	7	350346	7
126	SCREW SPOT WELD 5/16"-18 X 3/4 W/PROJ	351263	4	351263	4
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	5	8024039	5
131	SCREWCAP 1/4"-20 X 1" HCS ZP	8041006	4	8041006	4
135	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
136	CABLE SPEED CONTROL RT	351219	1	351219	1
137	CABLE SPEED CONTROL LFT	351271	1	351271	1
139	SCREWCAP 5/16" SER HEX WSHR FLNG GR. 5 ZP	351264	8	351264	8
143	GROMMET 1.25" HOLE	520092	1	520092	1
146	LABEL DRIVE RELEASE OS900SP	351507	1	351507	1
150	PIN CLIP HITCH 0.051 X 3/4"	440193	1	440193	1
153	NUT LOCK 5/16"-18 LT WT TH ZP	8161041	1	8161041	1
154	WASHER FENDER 5/16"	8172020	1	8172020	1
155	SPRING LIFT ASSIST OS900SP	351254	2	351254	2
157	SCREW MACH #10-24 X 2" HWF ZP	8059143	1	8059143	1
159	SPACER EYELET SPEED CONTROL OS900SP	351256	2	351256	2
160	BEARING 1/2" ID X 1.125 OD	351257	2	351257	2
161	BOLT SHOULDER 3/8" X 1 3/4"	351258	2	351258	2
162	BRACKET SPEED CONTROL WA OS900SP	351108	1	351108	1
163	BELLCRANK SPEED CONTROL WA OS900SP	351109	2	351109	2
164	CAM SPEED CONTROL WA	351110	1	351110	1
165	BUSHING PIVOT FRAME AE	360183	2	360183	2
166	BOLT SHOULDER 5/16" X 1 1/2"	500340	1	500340	1
167	SPRING EXTENSION	800242	2	800242	2
168	BUSHING 3/8" ID X 1/2" OD X 3/8"	840078	4	840078	4
169	SCREWCAP 1/4-20 X 1 3/4 SKT BUT HD	840199	2	840199	2
170	NUT LOCK 5/8"-11 LT WT TH ZP	8161046	1	8161046	1
171	WASHER 5/8" SAE	8172013	1	8172013	1
172	SCREWCAP 5/16"-18 X 1" HCS ZP	8041028	2	8041028	2
173	PULLEY IDLER 2.75" OD X 3/8" BORE	350114	1	350114	1
174	BRACKET DRIVE BELT WA OS900SP	351104	1	351104	1
175	PULLEY 3V GROOVE IDLER	351216	1	351216	1
177	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
178	ARM IDLER MULE DRIVE WA OS900SP	351120	1	351120	1
179	SPRING IDLER MULE DRIVE OS900SP	351302	1	351302	1
180	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 1/2" HCS ZP	8041052	1	8041052	1
182	WASHER #10 SAE	8172005	1	8172005	1
183	KEY 3/16" SQ X 2 1/8"	9201087	2	9201087	2
186	SCREWCAP 5/16"-18 X 5" HCS ZP	8041042	1	8041042	1
189	KEY 3/16" SQ X 5/8"	9201072	1	9201072	1
195	FRAME SUPPORT OS900SP WA W/LABELS	351613	1	351613	1
197	DRIVE BELT GUARD WA W/LABELS	351609	1	351609	1
198	BRACKET BELT GUIDE OSSP	351300	1	351300	1
203	RING SNAP TRUARC	850233	1	850233	1